



Avtomatizacija v proizvodnji notranjih vrat

Avtor: Alojz Selišnik, uni. dipl. ing. les



Prvi dilemi

- Masovnost ali individualnost

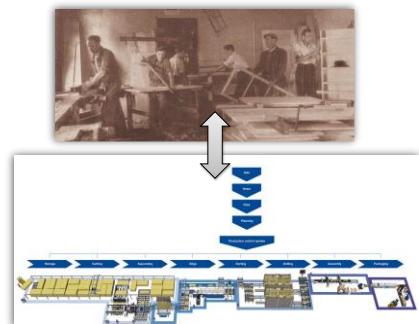


- Uniformiranost ali individualnost



Druga dilema

- Individualna ali masovna proizvodnja



Kombinacija maksimalne prilagodljivosti in masovnosti

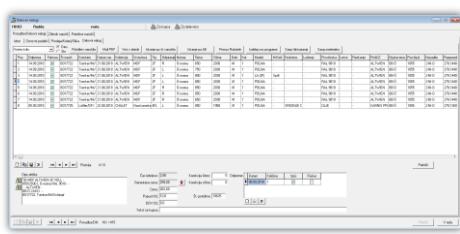
- Znanje
- Vizija
- Informacijska orodja
- CNC stroji
- Roboti
- Avtomati



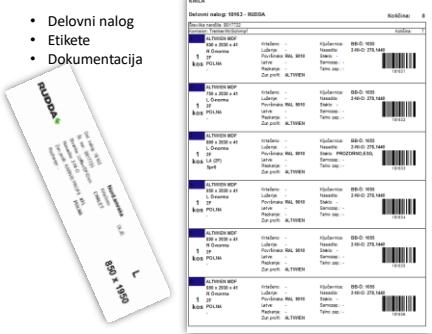
Postopek proizvodnje vrat

- Opis ali konverzacija naročila (Program DN)
- Parametrizacija
- Sledljivost s pomočjo čipov
- Delovni nalogi v papirnatih oblikah
- Etikete

} Vmesne kontrole



Postopek proizvodnje vrat



- Delovni nalog
- Etikete
- Dokumentacija

Prednosti fleksibilne avtomatizacije

- Hitrost proizvodnje
- Odzivnost na kupčeve želje
- Dimenzijska vsestranskošč
- Odzivnost na trende
- Zmanjšanje število napak med procesom proizvodnje
- Zmanjšanje delovnih nesreč
- Lažje delo

Slabosti fleksibilne avtomatizacije

- Velika investicija
- Zahteva po znanju vseh udeleženih

Zaključek

- Gradbeništvo, arhitektura
- Trendi
- Strokovnost
- Znanje



Fleksibilna avtomatizacija

Zaključek

